

**AL COMUNE DI PIETRASANTA**  
**Ufficio Ambiente**

**OGGETTO: RICHIESTA FORNITURA ATTREZZATURA PER RACCOLTA DIFFERENZIATA**

Io sottoscritto/a \_\_\_\_\_, C.F. / P. Iva \_\_\_\_\_,  
residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,  
intestatario della tassa TARI per l'immobile posto a Pietrasanta in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_,  
telefono \_\_\_\_\_ cell. \_\_\_\_\_,

richiedo quale utenza commerciale/domestica/balneare la seguente fornitura di attrezzatura per la raccolta differenziata:

N.	Tipo bidone	Descrizione	N.	Tipo bidone	Descrizione
	bidoncino 10 lt	Umido (UD)		cassonetto 660 lt	Varie (UC)
	bidoncino 20lt	Umido (UD)		cassonetto 1100 lt	Varie (UC)
	bidoncino 25lt	RUR (UD)		contenitore carta	Carta (UC)
	bidoncino 40lt	Vetro (UD)		contenitore multy	Multy (UC)
	bidone 120 lt	Varie (UC / pannolini UD)		compostiera	Umido/Verde (UD)
	bidone 240 lt	Varie (UC)		tanica olio 5 lt	Olio (UD)
	cassonetto 360 lt	Varie (UC)		Kit	1 bidoncino 10 lt, 1 bidoncino 20lt, 1 bidoncino 25lt, 1 bidoncino 40lt

**DICHIARO**

sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000:

- di aver presentato dichiarazione per il pagamento della Tari in data \_\_\_\_\_;
- di aver regolarmente pagato la TARI per l'anno \_\_\_\_\_;
- di essere il legale rappresentante dell'utenza commerciale che paga la tassa sullo smaltimento rifiuti (TARI), con la seguente ragione sociale \_\_\_\_\_;
- di pagare la tassa sullo smaltimento rifiuti (TARI) per l'immobile sito in via \_\_\_\_\_ per la quale è stata attivata una nuova utenza con la seguente caratteristica:
- immobile di nuova realizzazione;
  - nuova attività commerciale con attività che necessita di fornitura, in quanto presenta circostanze diverse dal subentro;
- richiesta bidoni con utilizzi particolari:
- 1 richiesta bidone da 120 lt per smaltimento pannolini;
  - 1 richiesta compostiera;

**DATA** \_\_\_\_\_ **FIRMA** \_\_\_\_\_

**Allego:** fotocopia di un documento in corso di validità e dichiarazione pagamento TARI;

**Tutela della Privacy:**

Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al D. Legislativo 196/2003 che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

**DATA** \_\_\_\_\_ **FIRMA** \_\_\_\_\_

**Area riservata al Comune: Richiesta n. \_\_\_ del \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_**

Visto quanto sopra, si autorizza la ditta ERSU S.p.A. a fornire quanto richiesto e a rimettere le spese al Comune, così come previsto da Disciplinare Tecnico dei Servizi 2018 e dal PTF 2018 approvati con Deliberazione del Subcommissario con poteri della Giunta n. 46 del 23/03/2018 l'incaricato \_\_\_\_\_ (timbro e firma)  
\_\_\_\_\_ data \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_