



**AVVISO PUBBLICO PER INDAGINE DI MERCATO VOLTA ALL'INDIVIDUAZIONE DI OPERATORI
INTERESSATI ALL'AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI N. 1 COMPATTATORE A CARICO POSTERIORE
MONTATO SU TELAIO 12 TONNELLATE PTT**

PREMESSO

che ERSU S.p.A. intende acquistare n. 1 compattatore a carico posteriore montato su telaio 12 tonnellate PTT.

AVVISA

Che intende verificare l'interesse degli operatori presenti sul mercato a formulare offerte secondo quanto di seguito specificato.

- 1 ENTE APPALTANTE:** ERSU S.p.A. con sede in Pietrasanta (LU) in Via Pontenuovo, 22 – 55045, C.F. e P.IVA 00269090460.

- 2 PROCEDURA DI GARA:** procedura negoziata senza previa pubblicazione di un bando di gara, ex artt. 36 e 63 D.Lgs. 50/2016.
 - L'importo a base di gara per la fornitura di n. 1 compattatore a carico posteriore montato su telaio 12 tonnellate PTT è pari ad € 105.000,00 (euro centocinquemila/00) esclusa IVA.
 - A seguito della pubblicazione del seguente avviso, gli operatori economici potranno fare pervenire, nei termini e nei modi di cui al successivo punto 6, la propria manifestazione di interesse a partecipare alla selezione.
 - ERSU S.p.A., ai sensi dell'art. 36, co. 2, lett. b) D.Lgs. 50/2016, e in ragione dell'impossibilità di individuare un criterio obiettivo e non discriminatorio per l'accesso alla procedura in parola, invierà la lettera di invito a formulare formale offerta agli operatori che avranno manifestato il proprio interesse. ERSU S.p.A. potrà inviare la lettera di invito anche ad un numero inferiore di cinque operatori economici, qualora non siano pervenute in tale numero manifestazioni di interesse ovvero non siano pervenute in tale numero manifestazioni di interesse conformi ai requisiti di cui ai seguenti punti 3 e 4.

- 3 OGGETTO DELL'APPALTO:** fornitura di n. 1 compattatore a carico posteriore montato su telaio 12 tonnellate PTT con le seguenti caratteristiche.

Veicolo di colore bianco impiegato per la raccolta ed il trasporto di rifiuti (rifiuti solidi urbani, ingombranti, materiale riciclabile) caricato attraverso il travaso da contenitori rifiuti o manualmente. Trattasi di telaio di derivazione commerciale allestito con attrezzatura con compattatore a carico posteriore (il rifiuto viene caricato sul cassone attraverso la bocca posteriore). Il veicolo allestito deve essere fornito privo di qualsiasi adesivo ad eccezione di quelli previsti dalla normativa sulla sicurezza, inoltre, deve essere completo di certificato di approvazione emesso dalla M.C.T.C. e di dichiarazione di conformità CE, certificato di origine e certificato di esecuzione a regola d'arte.

ATTREZZATURA

L'attrezzatura consiste in cassone fisso ancorato al telaio con cuffia posteriore, apribile per lo scarico, con meccanismo di compattazione e dispositivo di sollevamento cassonetti.

Capacità cassone: superiore a 10 m³ escluso tramoggia. Portata utile legale non inferiore a 3,0 ton.

La tramoggia della cuffia, dove avviene il conferimento dei rifiuti, deve avere capacità minima 2,0 m³.

Velocità di inghiottimento rifiuti 4,0 m³/min.

Larghezza interna superiore a 1.950 mm.

Altezza soglia di carico: cuffia dotata di sponda apribile per avere le seguenti altezze dal suolo: sponda chiusa altezza minima 1.450 mm, soglia di carico con sponda aperta altezza massima 1.250 mm – posizione della sponda rilevata da sensori di sicurezza in conformità alla normativa vigente. Tale caratteristica sarà oggetto di attribuzione di punteggio.

La distanza anti cesoiamento mano-braccio tra la soglia di carico e la traiettoria del meccanismo di compattazione deve essere conforme alle normative vigenti.

I comandi del meccanismo di compattazione devono essere: automatico, semiautomatico e manuale con comandi a norma UNI EN 1501-1:2015.

Il meccanismo di compattazione deve essere vincolato alla cuffia tramite guide rettilinee auspicabilmente solo nella parte superiore e a bielle nella parte inferiore. Dovrà essere di tipo monopala articolata con due coppie di cilindri comandati da distributore idraulico. La sequenza di lavoro di pala e carrello sarà controllata da centralina elettronica, gli scambi avverranno preferibilmente a seguito di rilevazione del punto di finecorsa cilindro, tramite interruttore di pressione (no interruttore elettrico / rilevatore di posizione / proximity).

Il cassone pieno deve essere scaricato tramite il movimento del piatto espulsore verso il lato posteriore dopo l'apertura della cuffia.

Dispositivo alza volta cassonetti per la presa e il ribaltamento dei contenitori di capacità compresa tra 120 lt e 1.100 lt a norma UNI EN 840.

Presa di forza calettata al cambio dell'autotelaio per alimentare il moto delle pompe ad ingranaggi dell'impianto oleodinamico.

La cabina di guida deve avere due posti, compreso il posto del conducente.

I veicoli satellite di larghezza esterna fino a 1.900 mm devono essere messi nella condizione di scaricare direttamente all'interno della tramoggia senza versamenti al suolo di frazioni solide e/o liquide.

La struttura deve essere progettata considerando tutte le forze dinamiche e gli urti associati al tipo di impiego del compattatore, al tipo di accoppiamento cuffia cassone e a tutto quello che è chiamato a resistere agli effetti della compattazione fino ad un rapporto di compattazione di almeno 5/1. Sarà oggetto di attribuzione di maggior punteggio un rapporto di compattazione più alto.

Ripetizione fari di segnalazione posteriore obbligatoria anche in assenza delle pedane per gli operatori, di dimensione maggiore possibile e in posizione idonea e protetta.

Colore dell'attrezzatura: bianco (medesimo RAL del telaio) senza livree.

CUFFIA: La cuffia, del medesimo colore del cassone (bianco), deve essere dimensionata per poter ricevere rifiuti da cassonetti di capacità compresa tra 120 lt e 1.100 lt attacco DIN. La capacità minima della tramoggia di carico deve essere 2,0 m³ per consentire il travaso dei contenitori più grandi in un unico sollevamento. Verranno valutati con maggior punteggio quei dispositivi che per qualità e spessore della materia prima risulteranno più robusti e di lunga durata. La tramoggia di carico dovrà essere realizzata, almeno in Hardox 400, spessore minimo 4 mm, con certificazione da fornire a corredo. Tale caratteristica sarà oggetto di attribuzione di punteggio. Il processo di saldatura in quanto speciale deve essere certificato dall'offerente. Il processo di verniciatura in quanto speciale deve

essere certificato dall'offerente. Il contenimento dei liquami derivanti dalla compattazione deve essere garantito dalla presenza di una guarnizione interposta tra cuffia e cassone montata su alloggiamento in acciaio inox e facilmente sostituibile in caso di necessità. Sponda apribile robusta e ribaltabile, posizionabile abbassata, dietro al volta cassonetti, dotata di bordatura in gomma sul profilo inferiore. Sponde laterali anti cesoiamento devono essere previste in accordo alle normative vigenti. Il selettore dei cicli di compattazione deve essere presente solo nel fianco laterale destro della cuffia. Non è previsto lo scarico automatico del compattatore. Al termine del sollevamento della cuffia uno o più cicli di lavoro del gruppo di compattazione devono consentire il completo svuotamento della tramoggia. L'operatore, dalla cabina, dovrà abilitare la macchina allo scarico inserendo la presa di forza, da terra, tramite comando posto tra cabina e cassone sul lato sinistro; dovrà comandare l'apertura della cuffia e l'uscita e rientro del piatto espulsore, mediante pulsantiera (o comandi a leva) posti in posizione fissa e di tipo ad azione mantenuta. Non è prevista per la fase di scarico la presenza di comandi semiautomatici. La discesa della cuffia deve essere comandata da postazione posta ad 0,5 mt dalla fine del cassone, sul lato sinistro. Il comando deve essere a due mani e realizzato in conformità alle normative vigenti. Non è prevista in cabina la presenza di comandi di scarico. Tra i tubi di alimentazione ed i cilindri di sollevamento cuffia devono essere montate delle valvole a paracadute per impedire la caduta della cuffia in caso di rottura dei tubi. Il volta cassonetti deve essere conforme alla norma EN 1501-5, i bidoni devono poter essere pinzati senza dover aprire i bracci degli attacchi 1.100 lt. I denti del pettine della pinza volta bidoni non devono essere ricavati dal profilo del braccio volta cassonetti. Il fissaggio dei bidoni deve avvenire automaticamente durante il sollevamento del contenitore e se non necessario detta funzione deve poter essere esclusa dall'operatore. Il fissaggio dei bidoni deve includere la possibilità di aprire il lucchetto a pulsante che fissa il coperchio.

CASSONE: Il cassone di forma parallelepipedo, con fianchi lisci bombati spessore minimo 3 mm in S355JR e robusta intelaiatura realizzata con profilati tubolari di sezione rettangolare spessore minimo 4 in S355JR. La base del cassone deve essere almeno in Hardox 400, spessore 3 mm. Tali caratteristiche saranno oggetto di attribuzione di punteggio.

IMPIANTO IDRAULICO: L'impianto idraulico deve essere conforme alle normative vigenti. Tutti i tubi ed i componenti devono essere dimensionati per pressioni fino a 4 volte quella di esercizio. I tubi presenti a distanza inferiore a 500 mm dalla postazione di lavoro devono essere protetti da guaina antiolio. Il serbatoio deve essere posto in posizione elevata e la quantità d'olio deve essere non inferiore a 140 lt per consentire adeguata dissipazione del calore accumulato, non deve essere necessario lo scambiatore di calore. Tale caratteristica sarà oggetto di attribuzione di punteggio. Le valvole di controllo e bilanciamento devono avere una logica di funzionamento, il più semplificata possibile, per consentire rapidi controlli e ripristini in fase di manutenzione. Devono essere prodotte da primarie case costruttrici e facilmente rintracciabili presso i comuni ricambisti. I cilindri idraulici devono essere adeguatamente dimensionati in riferimento a sezioni, spessori e qualità della materia prima, oltre che per snodi e sezione dei perni di fissaggio. Tale caratteristica sarà oggetto di attribuzione di punteggio. Resistenza dei pistoni fino a 190 bar con valvola di limitazione lavoro a 130 bar.

IMPIANTO PNEUMATICO: L'impianto pneumatico deve essere conforme alle normative vigenti. Deve essere alimentato dal compressore del telaio, i componenti dell'impianto devono essere dimensionati per il doppio della pressione di esercizio. L'impianto deve consentire l'azionamento delle valvole e dei cilindri pneumatici e l'inserimento della presa di forza.

IMPIANTO ELETTRICO: L'impianto elettrico deve essere conforme alle normative vigenti con grado di protezione ip67. Auspicabilmente l'impianto dovrà essere di semplice realizzazione, gli impianti i cui componenti saranno reperibili, presso la normale rete di distribuzione del fabbricante, saranno favoriti. Non devono essere adottate soluzioni di tipo can bus e dove l'impiego di componenti riconducibili al

fabbricante del compattatore ne compromettono la facile manutenzione e sostituzione. Tutti i rischi residui devono essere segnalati da pittogrammi indelebili apposti nella zona di lavoro. Dovranno essere presenti dei pulsanti con stop di emergenza in tutte le aree di lavoro e un pulsante di soccorso sul lato destro della cuffia. I comandi della compattazione devono essere presenti solo sul lato destro della cuffia. I comandi dell'alza volta cassonetti devono essere presenti solo sul lato destro della cuffia. I pulsanti di chiamata autista e stop di emergenza devono essere presenti su ambo i lati della cuffia e facilmente raggiungibili e dotati di adeguata protezione da urti. In cabina devono essere presenti almeno il comando fungo stop, il comando di inserimento presa di forza, il monitor da 5" LCD, la telecamera per visualizzare l'area di carico posteriore, il conta ore presa di forza, la centralina di controllo del compattatore e i fusibili che tutelano l'impianto elettrico. Tutta l'alimentazione elettrica del compattatore deve essere subordinata alla chiave di accensione del telaio. Non devono essere previsti comandi wireless o can bus. I sensori di sicurezza devono essere limitati ai soli che si rendono necessari ad incontrare la conformità ai requisiti di sicurezza previsti dalle normative vigenti.

FARI LAVORO: Devono essere previsti almeno un faro lavoro su ciascun lato della cuffia e un faro lavoro per illuminare la tramoggia e il loro impiego deve essere vincolato al rispetto delle normative sulla circolazione stradale. I fari si devono accendere automaticamente con l'inserimento della retromarcia e all'innesto della presa di forza. Il telaio deve mantenere lo scarico fumi originale previsto dal suo fabbricante che comunque non dovrà direzionare i fumi di scarico verso le aree occupate dagli operatori. Gli scarichi che rappresentano fonte di calore e pericolo di ustione dovranno essere protetti contro il contatto accidentale. Il cassone dovrà garantire un ricambio d'aria interno adeguato alle normative vigenti. Dovrà essere fornita a corredo della fornitura una relazione prodotta da studio tecnico abilitato attestante le vibrazioni a cui saranno sottoposti gli operatori preposti oltre che la pressione sonora e i livelli di rumorosità ambientale, le prove di verifica di conformità alle normative di sicurezza che siano state condotte sul veicolo stesso o veicolo del tipo, il certificato di compatibilità elettromagnetica EMC redatto in conformità alla normativa EN 13309. La rumorosità massima a 1 mt dalla parte posteriore della culla non dovrà essere superiore a 75 dB. In cabina dovrà essere presente un avvisatore acustico che segnala la macchina in emergenza e un avvisatore acustico (differente dal primo) che segnala la chiamata dell'operatore a bordo macchina. Il segnale di emergenza deve essere almeno 80 dB. Pittogrammi posti nelle aree di lavoro devono fornire immediato avviso dei rischi residui e fornire istruzioni sulle funzioni proposte dai comandi presenti e loro modalità di impiego. Luci lampeggianti, devono essere posizionate in modo che da qualsiasi lato almeno uno possa essere chiaramente visibile in conformità alla norme sulla circolazione stradale e dotati di protezioni antiurto che non pregiudichino il fascio luminoso. I lampeggianti devono accendersi simultaneamente alle frecce hazard all'inserimento della presa di forza. A corredo della fornitura devono essere fornite per ciascun veicolo il manuale uso e manutenzione ed il manuale ricambi in formato cartaceo e formato pdf su CD ROM e/o chiavetta USB.

MANUTENZIONE: Ampi spazi di passaggio uomo devono essere previsti per l'accesso alla struttura. Non devono essere presenti finestrate laterali di accesso al cassone, ma sarà favorita la presenza di ampi accessi dal lato anteriore del cassone. Il lavaggio interno del cassone dovrà essere semplice e di rapida esecuzione. Per garantire il mantenimento in posizione di apertura della cuffia deve esserci almeno n. 1 puntello di sicurezza. Deve essere fornito a corredo della fornitura un esaustivo corso di formazione agli operatori preposti all'uso designato. Deve essere fornito a corredo della fornitura un esaustivo corso di formazione agli operatori manutentori della stazione appaltante, i quali, a fine corso dovranno essere dotati di attestato di formazione che li qualifichi per poter operare in autonomia sull'attrezzatura, anche durante il periodo di garanzia, senza comprometterne la validità. Deve essere proposto a corredo della fornitura il piano di manutenzione con specificate le frequenze previste.

ALZA VOLTA CASSONETTI: Il dispositivo deve sollevarsi mantenendo il contenitore verticale il più possibile, per poi rovesciarne il contenuto oltre la soglia di carico, direttamente nella culla senza versamenti al suolo. Il pettine deve essere fisso, non scorrevole su guide, quindi di altezza adeguata alla presa di bidoni da 120 lt fino ai cassonetti da 1.100 lt. Il fissaggio dei contenitori al pettine deve essere automatico e disinseribile per l'azionamento manuale tramite pulsanti ad azione mantenuta. I contenitori agganciati tramite perno maschio saranno resi solidali al braccio che li solleva mediante sistema di chiusura che funziona per gravità ma di provata affidabilità ed efficienza anche a seguito di scuotimenti violenti. La capacità di sollevamento minima garantita deve essere 1 ton. Sono richiesti dispositivi che per spessore e qualità della materia prima risultano più robusti e di lunga durata. I comandi di sollevamento e fissaggio alla pinza devono essere in sequenza e quindi sintetizzati in un'unica azione tramite pulsante ad azione mantenuta o leva ad azione mantenuta e completati dalla presenza di pulsante di abilitazione che induce all'impiego simultaneo di due mani e preserva dal pericolo di cesoiamento. Il comando dell'alza volta cassonetti deve essere posto solamente sul lato destro della cuffia in posizione che consenta all'operatore di avere ottima visuale della zona di carico. La modalità di compattazione "economica" deve prevedere un ciclo di compattazione sincronizzato al sollevamento dell'alza volta cassonetti. Dovrà essere installato un contenitore porta sacchi sotto all'allestimento cassone.

GARANZIA DELL'ATTREZZATURA: La garanzia dell'attrezzatura deve essere almeno di 1 anno, sarà oggetto di attribuzione punteggio una estensione a 2 o 3 anni.

ASSISTENZA TECNICA DELL'ATTREZZATURA: Deve essere inclusa nella fornitura l'assistenza tecnica post vendita, la formazione del personale e i tagliandi dell'attrezzatura per la durata del periodo di garanzia. Dovrà essere garantita l'assistenza tecnica telefonica dal lunedì al venerdì dalle ore 8.00 alle 18.00. La fornitura di ricambi dovrà essere espletata entro 24/36 ore dalla richiesta formalizzata via email o fax.

OFFICINA ASSISTENZA ATTREZZATURA: L'officina autorizzata deve avere una distanza inferiore ai 20 km dall'ente appaltante e deve essere convenzionata con la ditta offerente almeno dall'anno precedente a quello di emissione del presente Bando. Sarà oggetto di attribuzione punteggio una distanza inferiore.

TELAIO

ESTERNO DELLA CABINA: Day Cab con paraurti in acciaio, vetri colorati, alzacristalli elettrici. Specchi retrovisori principali e specchi grandangolari riscaldati elettricamente. Sistema di bloccaggio centralizzato delle portiere con funzione di controllo delle luci esterne. Comprende due unità di comandi a distanza e due chiavi trasponder. Aletta parasole esterna trasparente color grigio fumo posta al di sopra del parabrezza. Specchio principale, grandangolo e specchio lato marciapiede, lato del conducente e lato del passeggero. Specchio visione anteriore conforme alla direttiva CE 2003/97/CE per il campo visivo anteriore. Staffe specchietto per carrozzeria larghezza 2.5000-2.600 mm. Regolazione elettrica dei retrovisori principali. Luce diurna. Fari alogeni a doppio riflettore con lenti Lexan antiurto. Fascio luminoso per paesi con guida a sinistra. Vetro colorato verde. L'accesso alla cabina dovrà prevedere un numero di gradini pari a 3, un numero di gradini inferiore sarà oggetto di attribuzione di punteggio.

COLORI: Cabina, gradini cabina, parafango, specchi e paraurti di colore bianco. Telaio di colore grigio. Il RAL deve essere il medesimo dell'attrezzatura e non deve essere apposta alcuna livrea.

ACCESSO ALLA CABINA: i telai devono avere l'accesso in cabina mediante un solo gradino (escluso il piano cabina) con altezza da terra inferiore a 60 cm.

ABITACOLO CABINA: Guida a destra. Volante nero. Regolazione dell'angolo d'inclinazione del piantone dello sterzo. Sedile conducente a sospensione pneumatica, con poggiatesta integrato e cintura di sicurezza a tre punti di fissaggio. Sedile passeggero fisso con poggiatesta integrato e cintura di sicurezza a tre punti di fissaggio. Vano nel tunnel motore. Convertitore da 24 V a 12 V, 15A 180W. Alzacristalli

elettrici. Aria condizionata.

COMUNICAZIONE E GESTIONE DI GUIDA: connettore Fleet Management per ingresso strumento diagnosi. Tachigrafo digitale, VDO. tachimetro con misura in km/h. Regolazione limitatore velocità 85 km/h nom. Autoradio base/lettore USB. Impianto con due altoparlanti. Adaptive cruise control (controllo velocità di crociera adattativo-ACC). Comprende l'allarme anticollisione anteriore (Forward Collision Warning-FCW). Impianto frenante di emergenza avanzato (Advance Emergency Braking Sistem-EABS). Dispositivo per il controllo dello stile di guida tramite display posizionato in cabina.

SICUREZZA A PROTEZIONE: Sistema di avvertimento di abbandono corsia per evitare cambi accidentali di corsia dovuti alla distrazione o alla fatica del conducente. Sistema di controllo elettronico della velocità. Segnalazione acustica di retromarcia con interruttore di esclusione. Immobilizer. Interruttore principale manuale.

SOSPENSIONE ASSALI: Assale anteriore. Sospensioni a balestra parabolica, compresi ammortizzatori e stabilizzatori. Carico massimo 4,5 ton. ponte posteriore con sospensioni pneumatiche a gestione elettronica con due cuscini pneumatici compresi ammortizzatori e stabilizzatori. Carico massimo 8,5 ton.

DIAMETRI DI STERZATA: Il diametro di sterzata tra i muri e tra i marciapiedi sarà oggetto di attribuzione di punteggio.

RUOTE E PNEUMATICI: primo ponte anteriore e posteriore: misura del pneumatico 245/70R17.5, misura cerchio 17,5 x 6,75. Sistema visualizzazione e avvertimento pressione pneumatici rinviato al display posizionato in cabina.

CATENA CINEMATICA: Motore X-5, motore Diesel 4 cilindri con capacità maggiore di 4 lt e potenza maggiore di 150 kW (maggiore di 200 CV) a 2300 giri/minuto. Emissioni di scarico Euro 6 conforme alla norma 2018. Cambio robotizzato a 6 marce. Cambio antiarretramento. Assale motore posteriore con bloccaggio del differenziale meccanico.

IMPIANTO FRENANTE ATTIVABILE: Freno motore allo scarico. Se attivato con l'interruttore sul volante, il freno motore allo scarico funzionerà al rilascio dell'acceleratore.

TELAIO: Passo del telaio compreso tra 3.100 mm e 3.300 mm, lunghezza del telaio compresa tra 6.000 mm e 7.000 mm tara del telaio compresa tra 3,5 ton e 5 ton; tali caratteristiche saranno oggetto di attribuzione di punteggio. Unità di trattenimento dei gas di scarico sul lato destro con scarico basso. Serbatoio del carburante in plastica da almeno 150 lt. Serbatoio del carburante sul lato sinistro del telaio. Paraspruzzi nei parafanghi, conformi alla direttiva 91/226/CEE. Barra paraincastro anteriore (FUP) conforme alla direttiva UE 2000/40/CEE. Serbatoio AdBlue almeno di 25 lt. Sul lato destro del telaio. Tappo di riempimento bloccabile serbatoio AdBlue. Scatola della batteria sul lato sinistro.

PRESA DI FORZA: Comando e predisposizione per presa di forza per allestitore (con relative connessioni).

ALIMENTAZIONE ELETTRICA: Alternatore 80 A, batterie 2 x 125 AH con stacca batterie.

MTT: MTT tecnica relativa a peso telaio almeno 12 ton.

GARANZIA DEL TELAIIO: La garanzia dei telaio deve essere almeno di 1 anno, sarà oggetto di attribuzione punteggio una estensione a 2 o 3 anni senza limiti di chilometraggio.

VARIE: Livello di rumorosità standard. Assistenza ITS. Serie di attrezzi standard. Separatore di umidità con vaschetta filtro riscaldato.

- 4 REQUISITI DEL CONCORRENTE:** possono presentare la documentazione per essere invitati i soggetti di cui all'art. 45 e segg. del D.Lgs. 50/2016:
- iscritti alla Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura per oggetto di attività corrispondente all'oggetto dell'appalto.

- in possesso dei requisiti di ordine generale: insussistenza delle cause di esclusione di cui all'art 80 del D.Lgs. 50/2016.
- che osservino all'interno della propria azienda gli obblighi di sicurezza previsti dalla vigente normativa.
- che osservino gli obblighi di regolarità contributiva e rispetto della normativa previdenziale e assicurativa.
- che rispettino le prescrizioni di cui al D.Lgs. 231/2001.

5 CRITERI DI VALUTAZIONE DELLE OFFERTE: il criterio di valutazione delle offerte che verranno presentate a seguito della lettera di invito sarà quello dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 95, comma 3 del D.Lgs. 50/2016.

6 TERMINI E MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE MANIFESTAZIONI DI INTERESSE: gli operatori economici potranno far pervenire la propria manifestazione di interesse a partecipare alla presente procedura entro e non oltre le ore **12:00 del giorno 19/09/2018** tramite PEC all'indirizzo ersu@postecert.it o tramite consegna a mano all'ufficio protocollo presso la sede aziendale dal lunedì al sabato con orario 8,30-13,30 o tramite raccomandata con avviso di ricevimento. Nel caso di consegna a mano o tramite raccomandata i plichi dovranno recare all'esterno oltre all'intestazione del mittente e all'indirizzo dello stesso il fax e la PEC anche la seguente dicitura *"MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER LA FORNITURA DI N. 1 COMPATTATORE A CARICO POSTERIORE MONTATO SU TELAIO 12 TONNELLATE PTT"*. La data di consegna ha carattere perentorio solo ed esclusivamente con riguardo alla selezione degli operatori per l'avvio della procedura negoziata per l'affidamento della fornitura. ERSU S.p.A. non risponde di mancate o tardive consegne rispetto ai termini indicati. Non saranno in alcun caso prese in considerazione le manifestazioni di interesse pervenute oltre il suddetto termine perentorio di scadenza. La manifestazione di interesse dovrà essere inoltrata ad ERSU S.p.A. utilizzando il *"Modulo manifestazione di interesse"* unito al presente avviso e reperibile sul sito www.ersu.it. Nella manifestazione di interesse, a pena di esclusione immediata, **non dovrà essere indicato** il prezzo che l'impresa intende offrire nel caso in cui sarà invitata a formulare l'offerta.

7 ACCESSO AGLI ATTI: l'accesso alla documentazione a corredo dell'avviso è consentita ai sensi della L. 241/90 e s.m.i.

8 RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: Il responsabile del procedimento è il Dott. Ing. Walter Bresciani Gatti. Per informazioni di tipo tecnico fare riferimento al Sig. Roy Masini ai seguenti contatti: cellulare 346/9928946, telefono 0584/366705 o mail rmasini@ersu.it.

9 TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI: i dati forniti e raccolti in occasione del presente procedimento verranno trattati da ERSU S.p.A. conformemente alle disposizioni del Regolamento Europeo Privacy UE/2016/679 (GDPR) e del D.Lgs. 196 del 30 Giugno 2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) e saranno comunicati a terzi solo per motivi inerenti la stipula e la gestione del contratto.

Del presente avviso viene data adeguata pubblicità, attraverso la pubblicazione sul sito internet di ERSU S.p.A. per 20 giorni consecutivi.

Pietrasanta, 29/08/2018

II DIRETTORE GENERALE

A handwritten signature in black ink, reading "Walter Bresciani Gatti". The signature is written in a cursive style with a large initial 'W' and a distinct 'G' at the end.

Dott. Ing. Walter Bresciani Gatti